

AdBlue®

Pour réduire les émissions polluantes
des moteurs diesel

buzil
company

Aperçu

La qualité Buzil

Page 3

Comment fonctionne l'AdBlue® ?

Page 4

Qui a besoin d'AdBlue® ?

Page 5

Manipulation de l'AdBlue

Page 6

Consommation

Page 8

Notre gamme de produits

Page 9

Logistique et distribution

Page 10



La qualité Buzil

Buzil a plus de 115 ans d'expérience dans le domaine des fabrications de produits chimiques et techniques. Notre entreprise est axée sur la qualité dans tous les domaines. la durabilité et la qualité et fournit des produits de qualité fabriqués de manière équitable.

Outre des produits chimiques de nettoyage de haute qualité sous les marques Buzil et Planta, Buzil Company propose des produits de première classe dans le secteur du transport, dans le secteur de l'automobile !

Nous sommes un fabricant certifié pour l'AdBlue® et sommes audités et recertifiés à intervalles réguliers par l'Association de l'industrie automobile allemande (VDA). Le processus de production à qualité garantie, qui garantit que seul l'AdBlue® de la plus haute qualité quitte notre entreprise, est particulièrement loué. Le respect de la norme ISO 22241 est assuré.

Buzil est spécialisé dans la production d'AdBlue sur son site de Memmingen. production de grandes quantités.

AdBlue® est une marque déposée de l'association allemande de l'industrie automobile (Verband der Automobilindustrie e.V., VDA).

Comment fonctionne l'AdBlue® ?

L'AdBlue® est une solution d'urée claire et très pure („AUS 32“) qui est versée dans le réservoir séparé prévu à cet effet sur les véhicules diesel récents équipés de la technologie SCR (voitures, camions, bus, engins de chantier, etc.).

La solution est introduite dans le flux des gaz d'échappement via un système d'injection, où elle se décompose à haute température. Il se forme alors de l'ammoniac (NH₃) qui, par une réaction chimique, transforme les dangereux oxydes d'azote (NO_x) en azote (N₂) et en eau (H₂O) inoffensifs.

Les oxydes d'azote nuisent à la santé de l'homme, des animaux et de la végétation de plusieurs manières directement de multiples façons :

- Ils contribuent à la formation d'ozone troposphérique et de particules fines secondaires.
- Ils ont un effet surfertilisant et acidifiant et nuisent donc aussi indirectement à la végétation

Ils polluent les rivières, les lacs et les mers, ainsi que le sol et les nappes phréatiques.

Grâce à la réaction chimique dans le catalyseur, l'AdBlue® contribue à réduire ces oxydes d'azote jusqu'à 97 % dans les véhicules diesel. Parallèlement, des températures plus élevées dans le moteur augmentent l'efficacité du carburant, car moins de carburant non brûlé entraîne moins de particules de suie dans les gaz d'échappement, sans pour autant affecter les performances du moteur.

Depuis 1990, les émissions de NO_x ont été réduites de 59 % au total. L'AdBlue® de Buzil fait partie d'un concept à l'épreuve du temps visant à améliorer encore le respect de l'environnement et l'efficacité des matières premières et répond à toutes les exigences des normes EURO IV, V et VI.

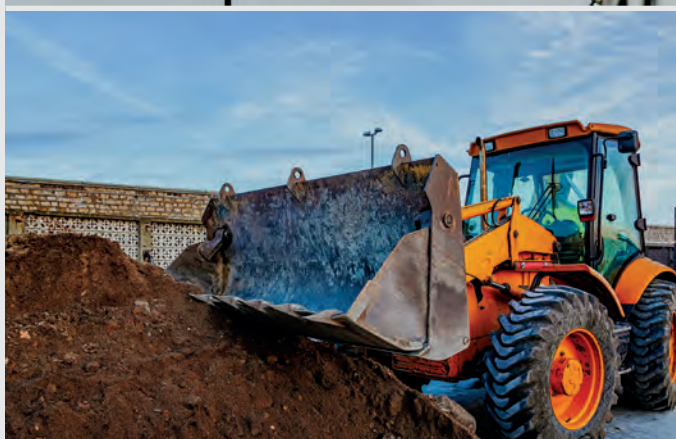


Qui a besoin d'AdBlue® ?

Tout véhicule équipé d'un catalyseur SCR a besoin d'AdBlue® pour satisfaire aux Euronormes IV, V, VI et aux futures normes suivantes.

- Camions
- Autobus et autocars
- Voitures de tourisme
- Véhicules utilitaires
- Engins de chantier
- Véhicules d'intervention Police, pompiers
- installations de biogaz
- autres moteurs diesel avec catalyseur

Les émissions d'oxyde d'azote seront de plus en plus sévèrement réglementées à l'avenir. Par conséquent, le domaine d'application de l'AdBlue® ne cesse de s'étendre.



Manipulation de l'AdBlue

Afin d'éviter que la qualité de l'AdBlue® ne soit altérée il convient de veiller aux points suivants :

- **Prévention de la contamination**

- N'utiliser que des systèmes de stockage et de remplissage exclusivement destinés prévus à cet effet (par ex. bidons avec tuyau de remplissage ou grands récipients avec pompe appropriée)
- Veiller à la pureté du produit lors du remplissage ou du transvasement
- Toujours bien fermer les réservoirs d'AdBlue® et les bouchons de réservoir
- Nettoyer le système de pompe de soutirage à l'eau chaude après utilisation
- N'achetez que des produits portant le nom AdBlue®



• **Attention aux températures de stockage et de transport**

- La durée de conservation de l'AdBlue® dépend en grande partie de la température de stockage, comme le montre le tableau ci-dessous :

Max. Température de stockage [°C]	Durée de conservation minimale [mois].
≤ 10	36
≤ 25 ^{a)}	18
≤ 30	12
≤ 35	6
> 35	– ^{b)}

^{a)} Pour éviter la décomposition, les températures de transport et de stockage ne doivent pas dépasser 25 °C pendant une période prolongée.
^{b)} Réduction significative de la durée de conservation : contrôler chaque lot avant utilisation.

- Pour éviter toute perte de qualité, ne stocker et ne transporter qu'entre -5° C et 25° C.
- En cas de cristallisation complète en dessous de -11 °C, l'AdBlue® se dilate pour atteindre un volume supérieur de 7 %, de sorte que les réservoirs pleins peuvent éclater.
- L'AdBlue® cristallisé peut être décongelé en le chauffant à 25 °C maximum sans perdre sa qualité initiale. L'AdBlue® peut être utilisé dès que tous les cristaux sont dissous.
- Ne pas exposer à la lumière directe du soleil afin d'éviter une augmentation excessive de la température.



Consommation

Le moment où il faut ajouter de l'AdBlue® dépend du véhicule et du style de conduite. En général, la consommation d'AdBlue® se situe entre 5 et 8 % de la consommation de diesel. En règle générale, il convient de suivre les indications de l'électronique de bord concernant le niveau d'AdBlue® dans le réservoir. L'AdBlue® doit être rajouté par le conducteur ou lors de l'inspection.

Ne versez l'AdBlue® que dans des réservoirs de véhicules séparés et étiquetés - **JAMAIS** dans le réservoir de carburant.

Dangers pour la santé :

L'AdBlue® n'est pas toxique, mais peut provoquer des irritations. En cas de contact avec la peau, les yeux ou les muqueuses, rincer abondamment à l'eau chaude.

Autres dangers :

- Aucune substance dangereuse (ChemG)
- Pas de marchandises dangereuses
- L'AdBlue® peut attaquer les peintures, le béton et d'autres matériaux. En cas de déversement, nettoyer immédiatement à l'eau.
- L'AdBlue® est corrosif pour l'acier, le fer, le nickel et les métaux non ferreux. Éviter tout contact avec les métaux.

Environnement et gestion des déchets :

- Facilement biodégradable, faible risque pour l'eau et le sol (WGK 1)
- Rincer à grande eau les petites quantités d'AdBlue® déversées dans les égouts.

Notre gamme de produits

Nous proposons l'AdBlue® flexible dans toutes les variantes.

Petits récipients avec bec verseur :

- Bidons empilables de 5 l
- Bidons empilables de 10 l

Grands emballages, produits emballés :

- Fût de 210 l
- IBC de 1000 l en circuit fermé

En vrac, bulk :

- Remplissage des réservoirs d'AdBlue® sur place à partir de 2.000 litres
- Enlèvement de la marchandise en vrac à l'usine de Memmingen

Pour les gros acheteurs, nous marquons les récipients d'AdBlue® sur demande avec une étiquette privée individuelle et établissons la sous-licence nécessaire.





Logistique et distribution

Buzil distribue les produits AdBlue® directement de l'usine aux gros acheteurs. Comme nous sommes spécialisés dans l'envoi de palettes, la quantité minimale de commande est d'une palette de chaque conditionnement souhaité.

De plus petites quantités de notre AdBlue® peuvent être achetées directement par nos partenaires de distribution.

Nous produisons volontiers l'AdBlue® individuellement sous label privé pour les revendeurs, en veillant à ce que toutes les directives soient respectées.

Pour toutes les questions relatives à l'AdBlue® et pour une offre individuelle notre service clientèle se tient à votre disposition :

+49 8331 930-6
services@buzil.de

L'AdBlue® produit par Buzil est autorisé à être distribué au sein de l'UE.

Une propreté correcte
pour un

avenir vivable



buzil
company

